



MEMBER OF MOL GROUP

SCHEDA TECNICA

Polyplast A2

Definizione: Bitume modificato con polimeri tipo SBS

Utilizzo principale: manti di usura e di collegamento, mani d'attacco e membrane.

Caratteristiche	Metodo di prova	Unità di mis.	Valore
Penetrazione a 25°C	EN 1426	dmm	45 / 80
Punto di rammollimento	EN 1427	°C	> 65
Punto di rottura Fraass	EN 12593	°C	< -15
Intervallo elastoplastico	-	°C	>80
Ritorno elastico a 25°C	EN 13398	%	=>80
Coesione	EN 13703 EN 13589	J/cm2	=>3
Viscosità dinamica a 160°C	EN 13702-1	Pa.s	0,2 - 0,4
Punto di infiammabilità	EN 22592	°C	> 250
Invecchiamento (RTFOT):	EN 12607 - 1		
Penetrazione residua	EN 1426	%	=> 60
Differenza Palla e Anello	EN 1427	°C	<= 10

Condizioni d'impiego indicative	
Stoccaggio fino a 3 giorni	max 170°C
Stoccaggio fino a 15 giorni	140 - 150 °C
Temperatura massima di riscaldamento	190 °C
Temperatura minima di pompaggio	135°C
Temperatura di spruzzatura per la realizzazione di membrane	175 - 185 °C
Temperatura del prodotto Polyplast per la realizzazione di conglomerati (in funzione della velocità di produzione)	150 - 180 °C

N.B. In assenza di normative ufficiali di riferimento le prove sono effettuate con metodo interno.

A21715B